

四川大西洋焊接材料股份有限公司

大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝  
生产线建设项目竣工环境保护验收（补充验收）意见

2025 年 7 月 11 日，四川大西洋焊接材料股份有限公司主持召开了“大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝生产线建设项目”竣工环境保护验收（补充验收）会，参加会议的有建设方及有关专家和人员，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会代表现场查看了该项目的环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了四川大西洋焊接材料股份有限公司关于该项目环境保护工作及竣工环保验收情况的汇报。经认真讨论，形成如下验收意见：

**一、工程建设基本情况**

**(一)建设地点及主要建设内容**

大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝生产线建设项目位于自流井区工业集中区焊接产业园区南侧。主要建设内容包括：项目总用地 83780 平方米，总建筑面积 49637 平方米，其中厂房 4200.5 平方米，辅助用房 7635.5 平方米。项目设置连铸连轧机、放线机、退火炉、挤压机、拉丝机、层绕机等主要设备，建成一座产能 2000 吨/年的铜及铜合金焊丝和产能 3000 吨/年的铝及铝合金焊丝的生产装置。其中铜及铜合金焊丝生产线 2 条，每条线产能为 1000 吨/年；铝及铝合金焊丝生产线 2 条，产能分别为 1000 吨/年、2000 吨/年。

**(二)建设过程及环保审批情况**



“大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝生产线建设项目”经自流井区发展和改革局以川投资备【510302120401】0005 号对本项目进行了备案，同意项目进行建设。2012 年 11 月委托四川省国环环境工程咨询有限公司对大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝生产线建设项目进行环境影响评价，并编制环境影响报告表，2013 年 3 月 22 日自贡市环境保护局对《大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝生产线建设项目环境影响报告表》给予了行政许可（自环项批（2013）22 号）。2013 年开工建设，2018 年建成投入试运行。由于市场原因，公司决定暂停本项目铜及铜合金焊丝生产线的生产。2018 年 6 月公司组织了项目竣工环境保护验收工作，当时验收内容仅包括铝及铝合金焊丝生产线，产能为 3000 吨/年，并于 2018 年 8 月完成了企业自主验收程序。目前，公司决定恢复铜及铜合金焊丝的生产，产能为 1000 吨/年。因此作此次补充验收的范围为铜及铜合金焊丝生产线的环保验收。

### (三)工程变动情况

1、环评时项目组成包括 2 个生产厂房，建成一座产能 2000 吨/年的铜及铜合金焊丝和产能 3000 吨/年的铝及铝合金焊丝的生产装置。其中铜及铜合金焊丝生产线 2 条，每条线产能为 1000 吨/年；铝及铝合金焊丝生产线 2 条，产能分别为 1000 吨/年、2000 吨/年。实际建设：1 个生产厂房，布置铜及铜合金焊丝生产线、铝及铝合金焊丝生产线。产能：铝及铝合金焊丝 3000t/a、铜及铜合金焊丝 1000t/a。

2、环评时：项目使用蒸汽由久大盐业集团富余蒸汽；实际建设由焊接产业园集中供应。

3、环评时熔炼工序采用天然气为能源；实际采用电能；



4、项目环评时设置氯气站，外购液氯满足项目需要；实际项目不使用氯气；

5、项目环评时设置有酸洗工艺及酸雾、酸洗废水处理装置；实际建设：取消酸洗工艺。

按照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），以上变动不属于重大变更。

#### （四）工况说明

验收监测期间，企业主体设施连续、稳定、正常生产，与项目配套的环保设施均正常运行，满足验收监测工况要求。

### 二、污染防治措施落实情况

#### （一）废气

项目熔炼压铸产尘点位设置抽风机将烟尘抽出，经冷风机降温后，进入除尘器处理，通过15m排气筒排放。

#### （二）废水

##### 1、冷却循环水

项目冷却水循环使用，定期补充，不外排。

##### 2、焊丝清洗废水

项目焊丝清洗废水经收集后统一排入园区生产废水处理站处理。

##### 3、生活污水

项目生活污水经园区生活污水处理站处理后，约60%作为中水回用，40%通过园区污水管网进入舒坪污水处理厂处理，处理达标后排入金鱼河。

#### （三）噪声



项目噪声主要来自于各类除尘器风机、泵类设备、生产设备等运转产生的噪声。治理措施：基础减震、合理布局、建筑隔声、安装消声器。

#### （四）固废

项目生活垃圾经收集后，由环卫部门统一清运；项目废边角料、不合格原料主要为检验、刮削、切断工序产生的废铝合金，交由原供应商回收；项目熔炼、连铸连轧工序产生的金属氧化物、杂质，分类收集，交由回收单位回收处置；除尘收成灰分类收集，交相关单位处置；项目废机油、废润滑油、废乳化液、废清洗剂交由有资质单位处置；废含油抹布垃圾处理厂处理。

### 三、卫生防护距离的设置

项目设置 50m 卫生防护距离。据调查，项目 50 项目设置 50m 卫生防护距离内为园区企业，无环境敏感目标。

### 四、污染物排放总量控制

《报告表》及批复提出的大气污染物排放总量为：废气：二氧化硫：0.28t/a；氮氧化物：0.9t/a；烟尘：0.12t/a；工业粉尘：2.3t/a

项目不使用锅炉，无二氧化硫、氮氧化物排放。根据验收监测报告计算项目实际排放颗粒物 0.264t/a。在《报告表》及批复提出的大气污染物排放总量内。

### 五、验收监测结果

验收监测期间：熔炼压铸烟尘除尘器排气筒排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求；无组织废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。



## 五、环境管理情况

按环境保护管理要求，四川大西洋焊接材料股份有限公司建立了环保责任制、建立、健全了环保管理制度，确保企业环保管理工作正常、有序开展。与工程有关的各项环保档案资料（如环评报告表，环评批复等）齐全。

## 六、验收结论

综上所述，四川大西洋焊接材料股份有限公司“大西洋公司焊接材料整体搬迁项目 5000 吨/年有色金属焊丝生产线建设项目”环保审查、审批手续完备，环保设施及措施按环评及批复要求建成和落实，废气、废水、固废得到合理处置，噪声得到有效控制。有组织、无组织废气、厂界噪声达标排放，污染物排放总量在环评《报告表》提出的大气污染物预测排放量内。项目的建设符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

- 1、进一步提高环保管理水平，严格执行各项环保规章制度。
- 2、加强废气处理设施的运行与管理，严防环境污染事故的发生。

验收组（签字）：

2025 年 7 月 11 日

