关于打包带技术质量要求

相关部门：

根据前期打包带使用情况，现对机用打包带及手工打包带质量要求确定如下：

1、材质：

聚丙烯或聚乙烯

2、尺寸要求：

材料名称	机用打包带（mm）	手工打包带（mm）
宽度	13.0±0.50	14±0.50
厚度	0.7±0.05	1.3±0.05
偏斜度	≤20（1000mm 长的偏斜量）	
挺度	40-60	

3、外观：外观色泽均匀，花纹整齐清晰，无污染、杂质，不允许有开裂、损伤、穿孔等缺陷。

4、适用范围：

机用打包带适用规格：

颜色	紫色	蓝色	红色	绿色	桔黄	淡黄
适用规格	Φ2.0	Φ2.5	Φ3.2	Φ4.0	Φ5.0	≥Φ5.8

手工打包带：用于成品整托固定打包。

5、抽检及验收：

按批验收，抽检比列≥10%。

6、其余相关要求按 Q/DGS F102-2005《电焊条包装材料》执行。

品管部

2017-06-06

标准审核专用章

报：郑总、吴总、马总、王总

发：生产部、采购部、综合办（储运部）

由 扫描全能王 扫描创建