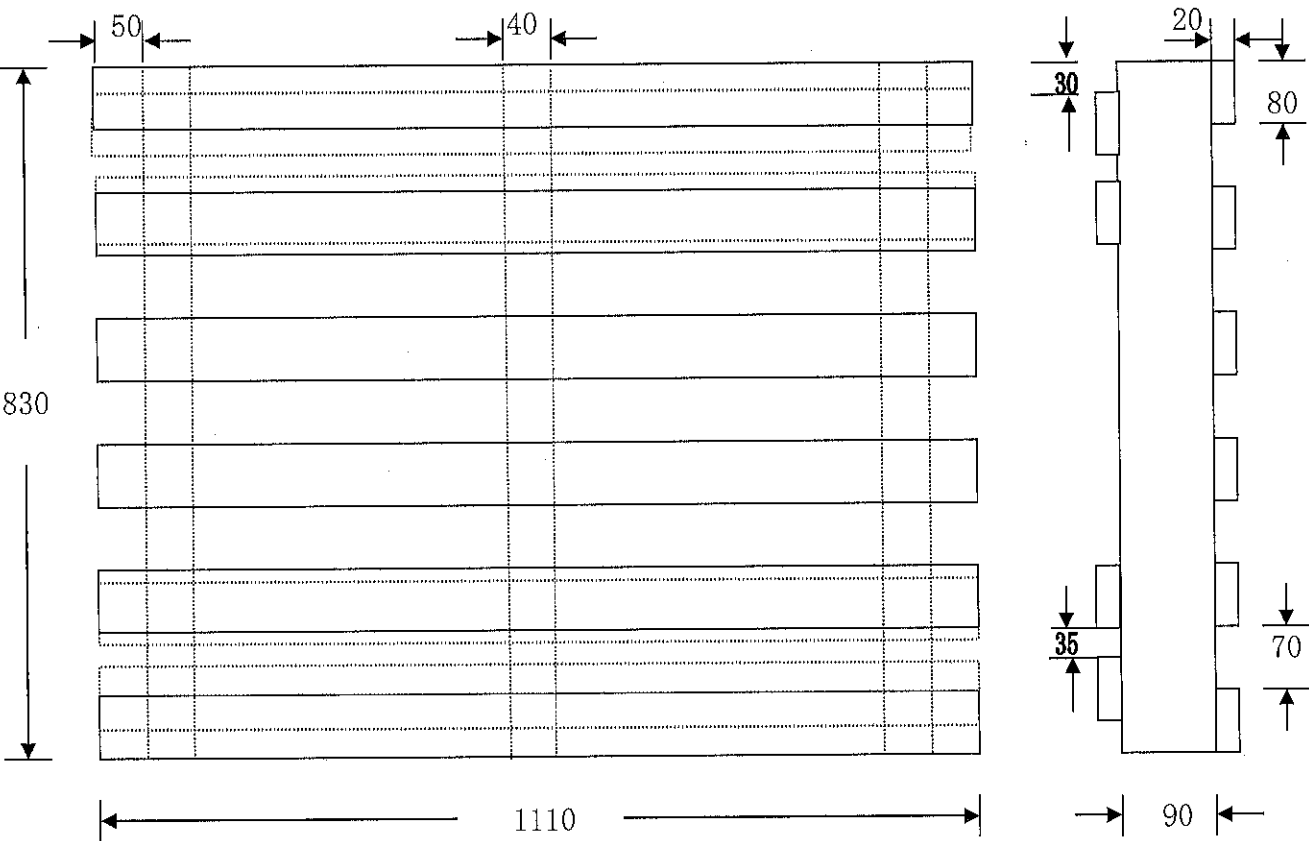


焊材打包用木托盘、胶合板托盘采购验收标准

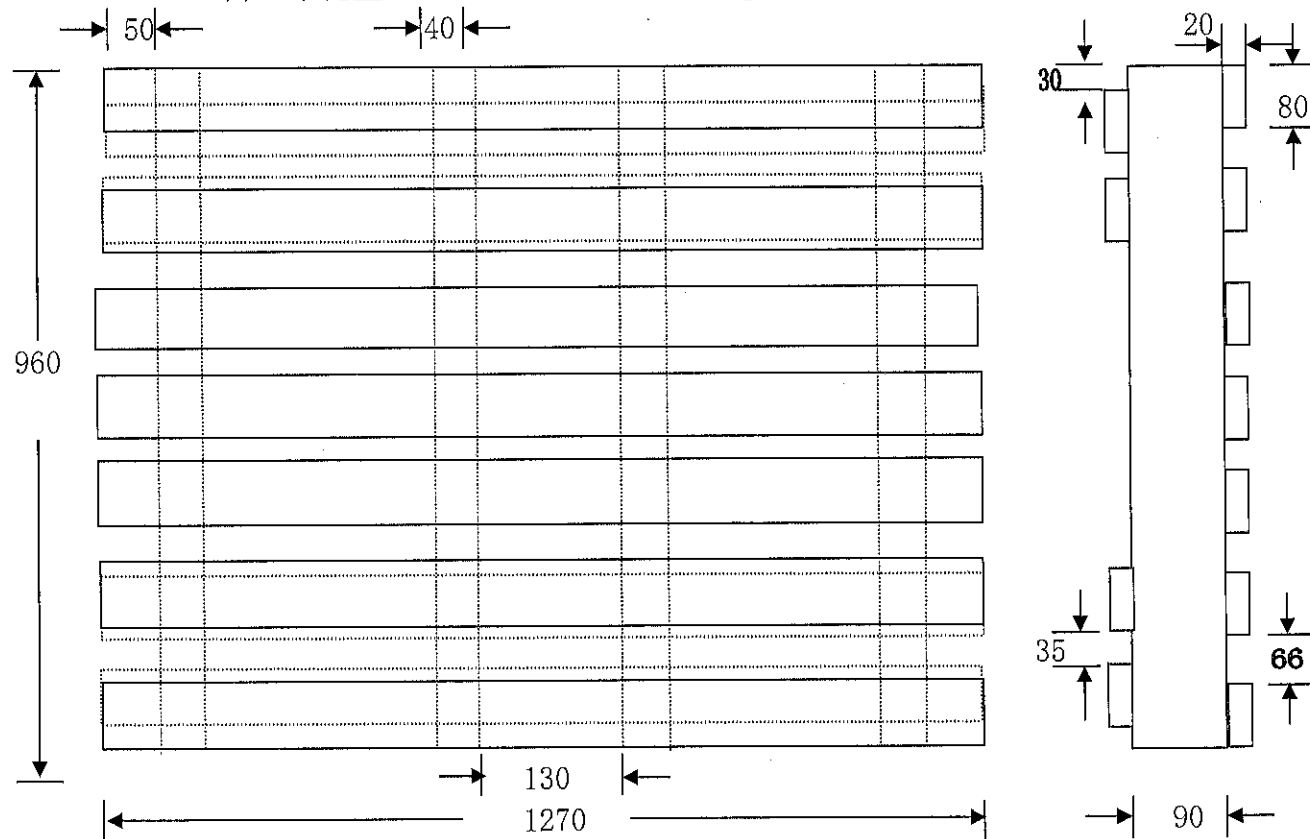
- 1 范围
- 本标准(规格)规定了本公司包装用托盘的技术要求及检验规则等内容。
本标准(规格)适用于公司包装用托盘的采购、验收。
- 2 技术要求
- 2.1 材质、外观
- 木托盘：材质选用杂木或油松，要求无潮湿、无霉变、无虫眼、无腐朽、无黄芯、无死结。钝棱尺寸不超过 1cm，结疤数量不超过 4 个，结疤直径不大于 1.5cm，且 2cm 范围内不得有结疤。
- 胶合板托盘：表面平整光滑，粘合牢固，无毛刺、开胶、脱层、损坏等缺陷。
- 2.2 尺寸、式样
- 见下图(单位：mm)
- 3 其他要求
- 3.1 尺寸公差：宽度、厚度、高度公差均为±2mm。
- 3.2 含水率：木托盘各部件的含水率不应高于 25%。
- 3.3 标识：每个托盘需标明尺寸规格、供应商名称或代码。
- 3.4 其余未尽事宜按相关标准或后续通知要求执行。

4 木托盘式样（各规格详见附图）

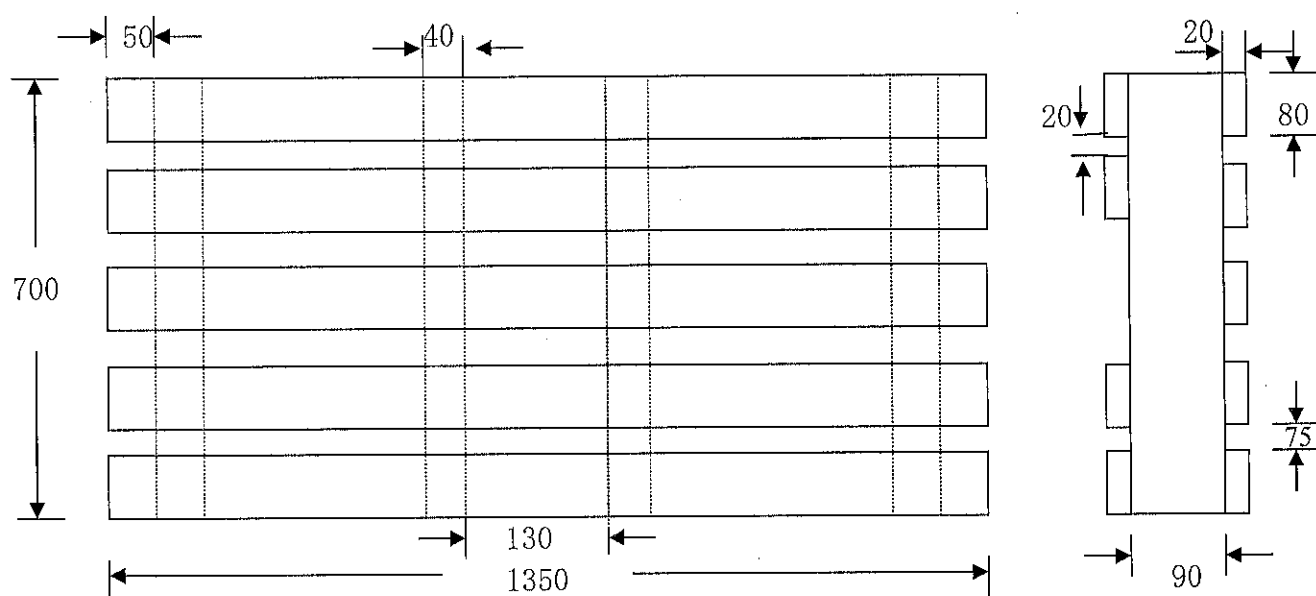
4.1 气保焊丝木托盘 1110*830mm （用于 20Kg/盘），图 1



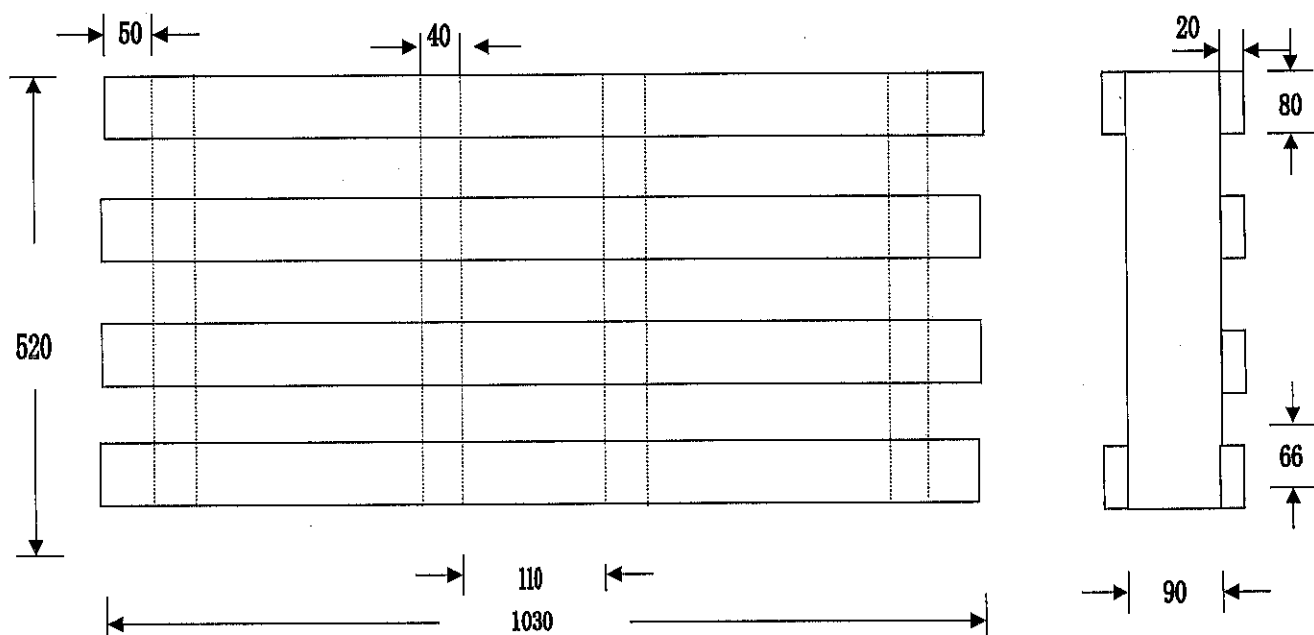
4.2 MIG 焊丝木托盘 1270*960mm (用于 15kg/盘), 图 2



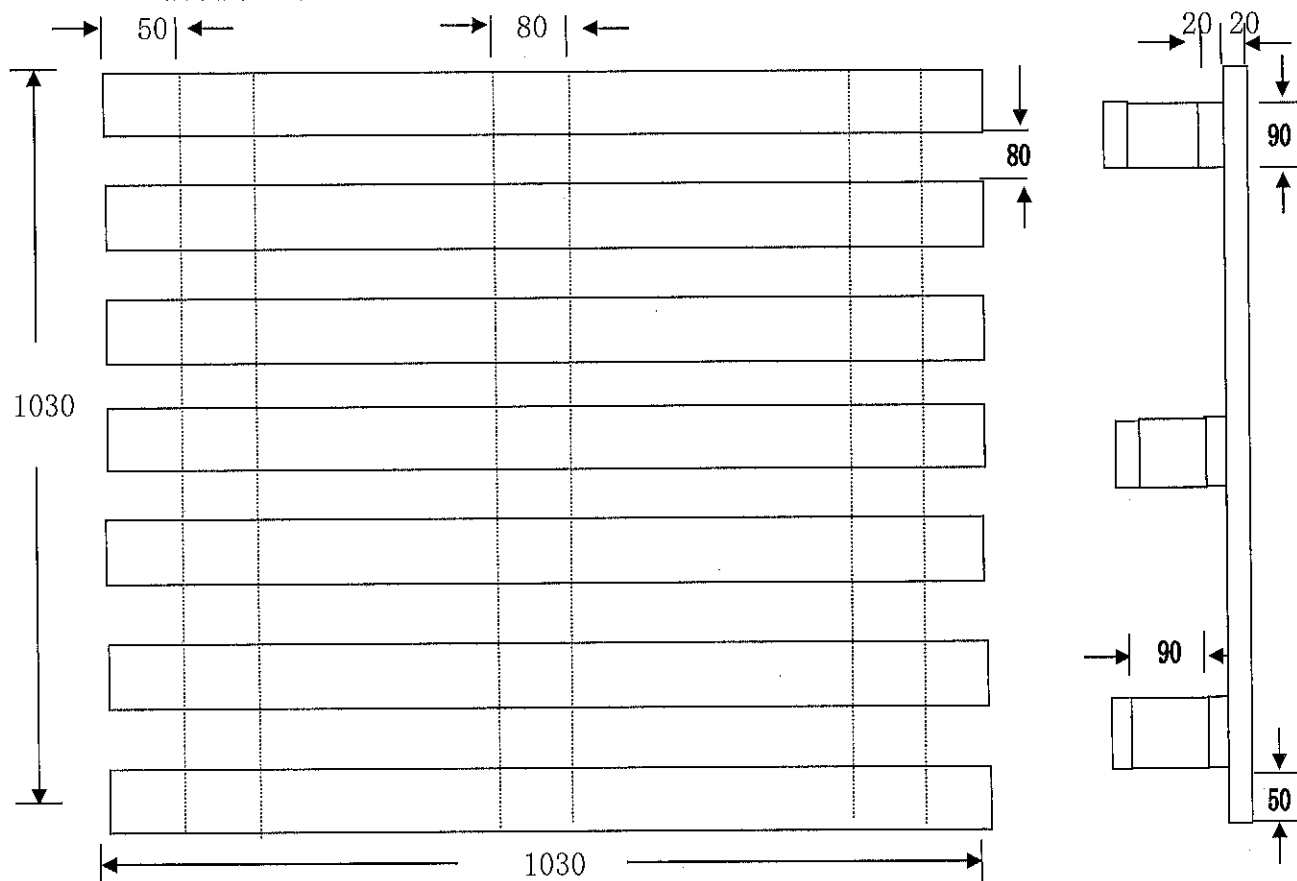
4.3 桶装焊丝木托盘 1350*700mm (用于 250kg/桶*2 桶), 图 3



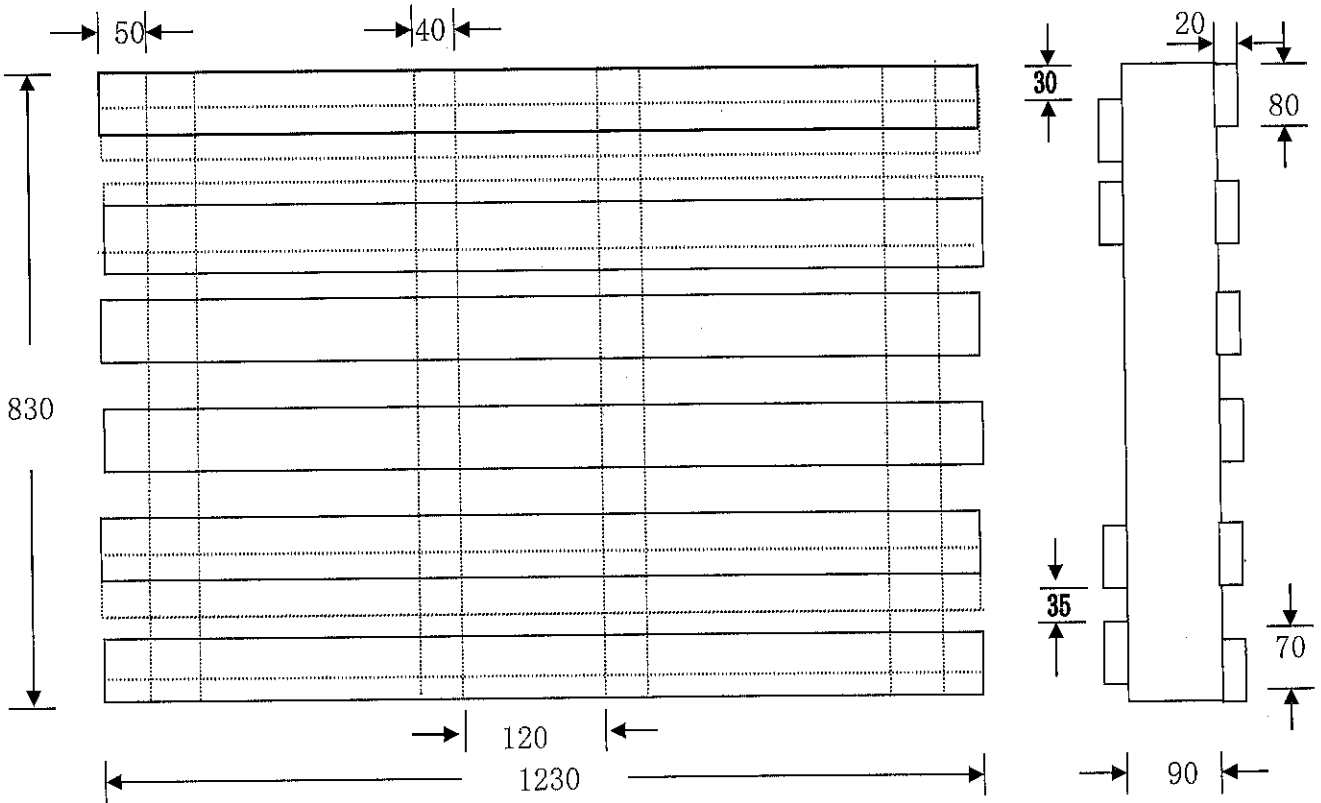
4.4 桶装焊丝木托盘 1030*520mm (用于 200kg/桶*2 桶), 图 4



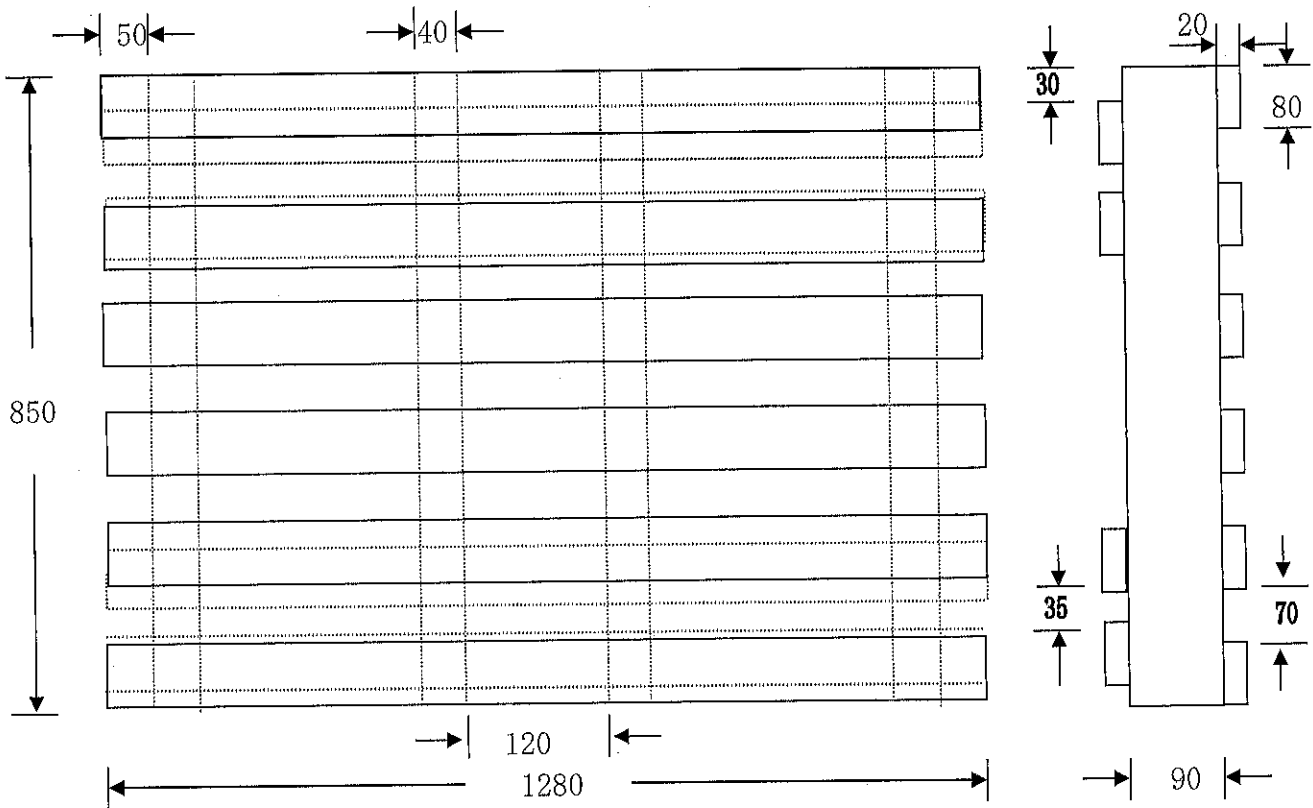
4.5 桶装焊丝木托盘 1030*1030mm (用于 250kg/桶*4 桶), 图 5



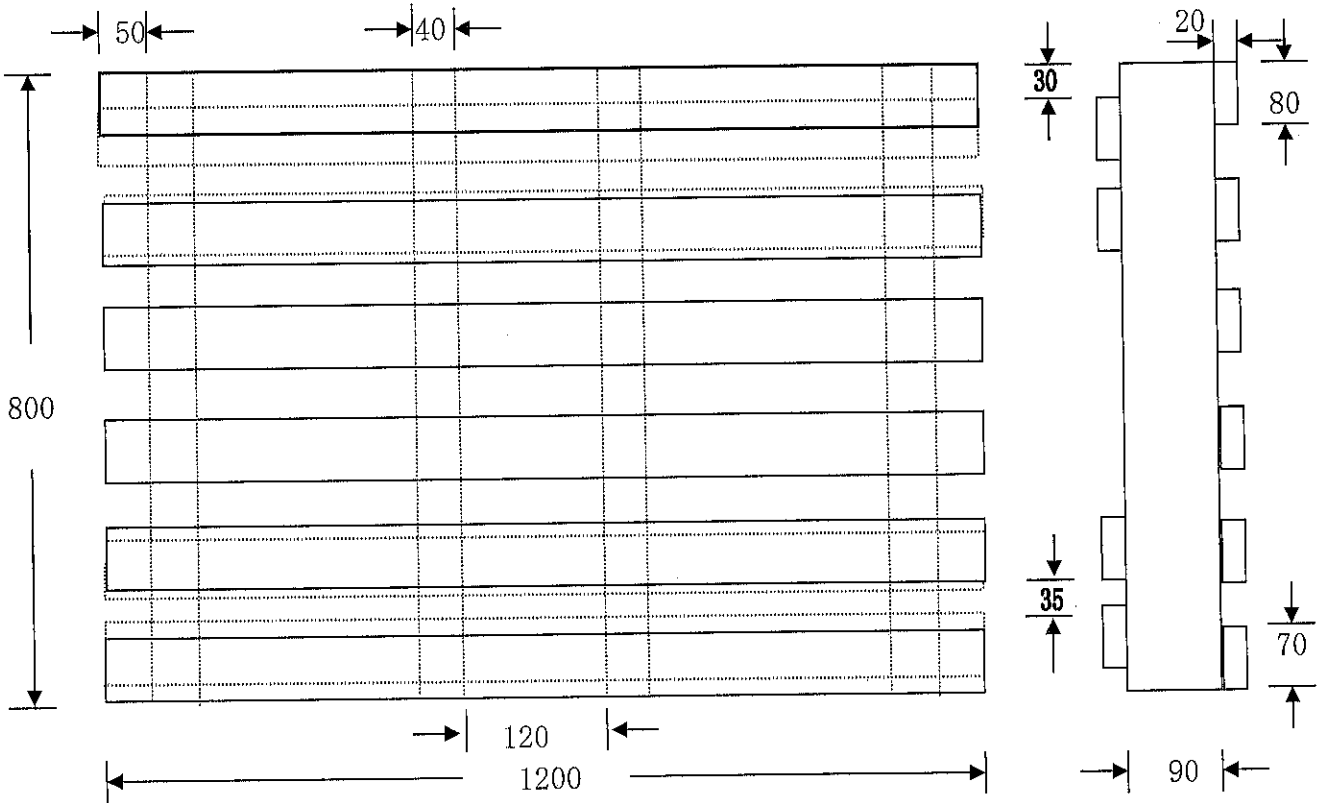
4.6 埋弧焊木托盘 1230*830mm（用于 25kg 纸箱包装），图 6



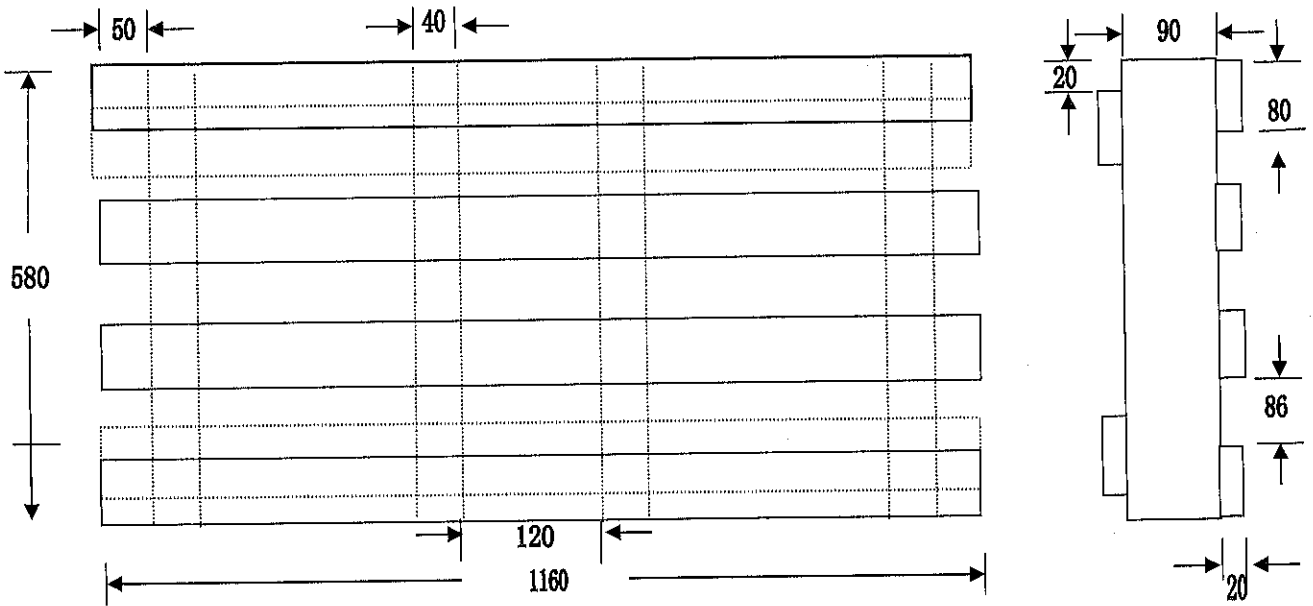
4.7 埋弧焊木托盘 1280*850mm（用于铁矿栏纸箱），图 7



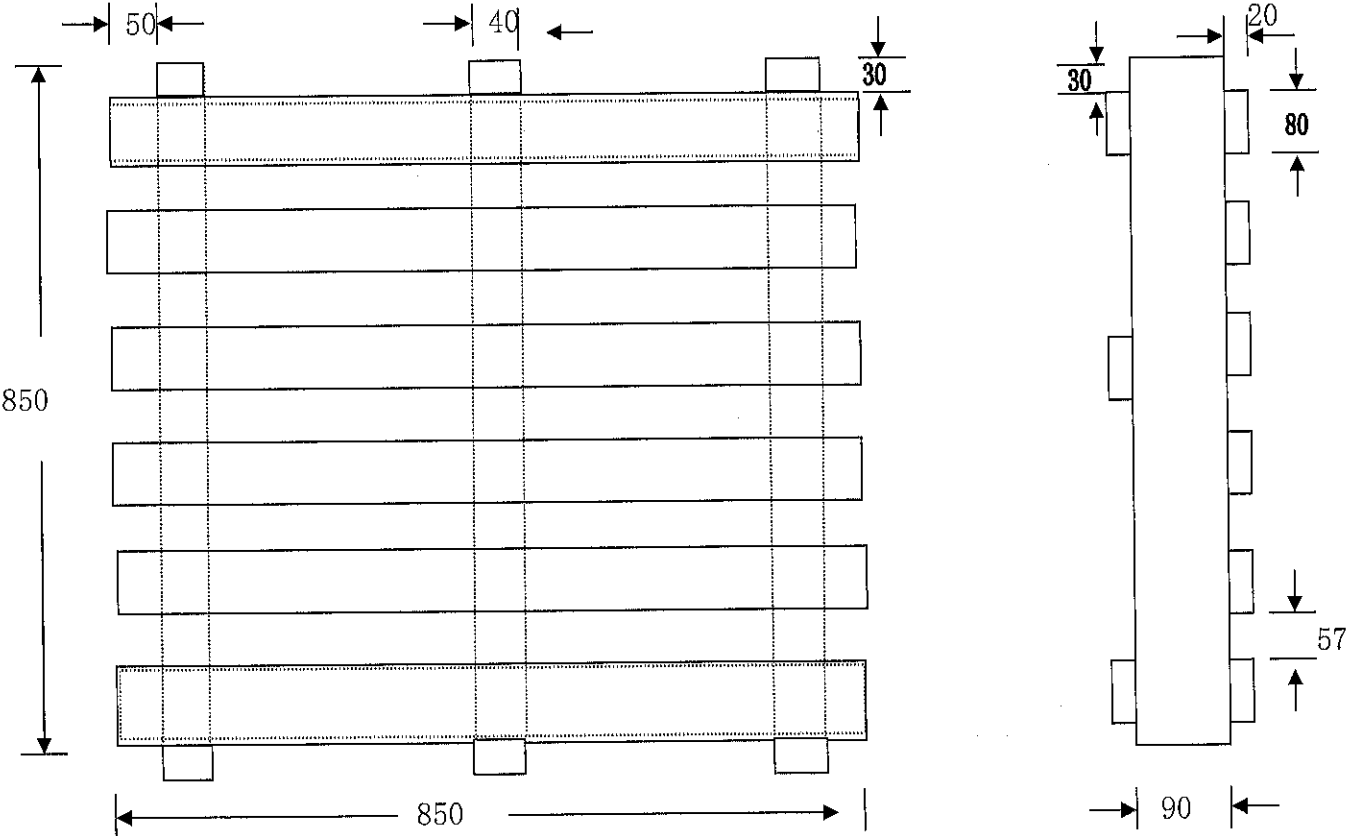
4.8 埋弧焊木托盘 1200*800mm (用于 25kg 筒包), 图 8



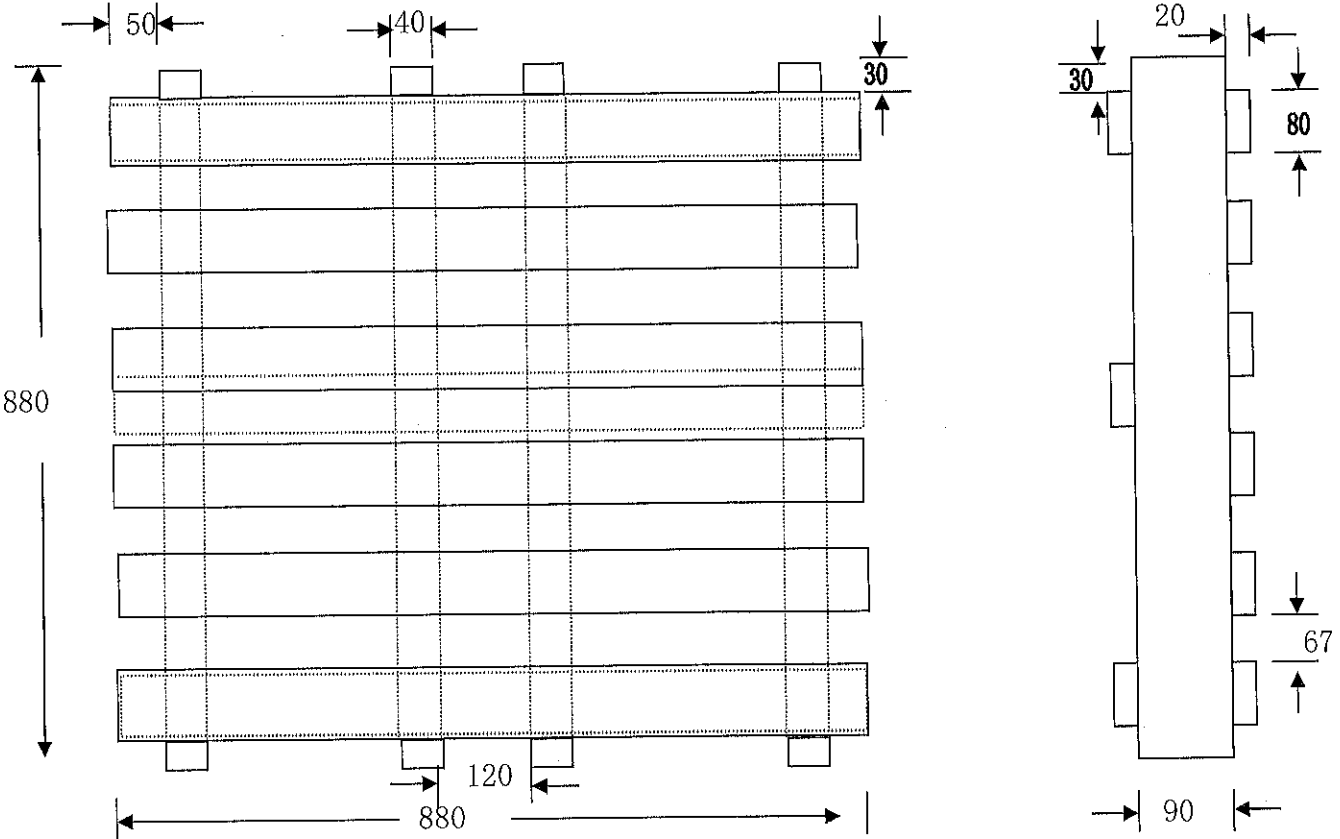
4.9 埋弧焊木托盘 1160*580mm (用于内径 315mm (200kg) 或 50kg/件), 图 9



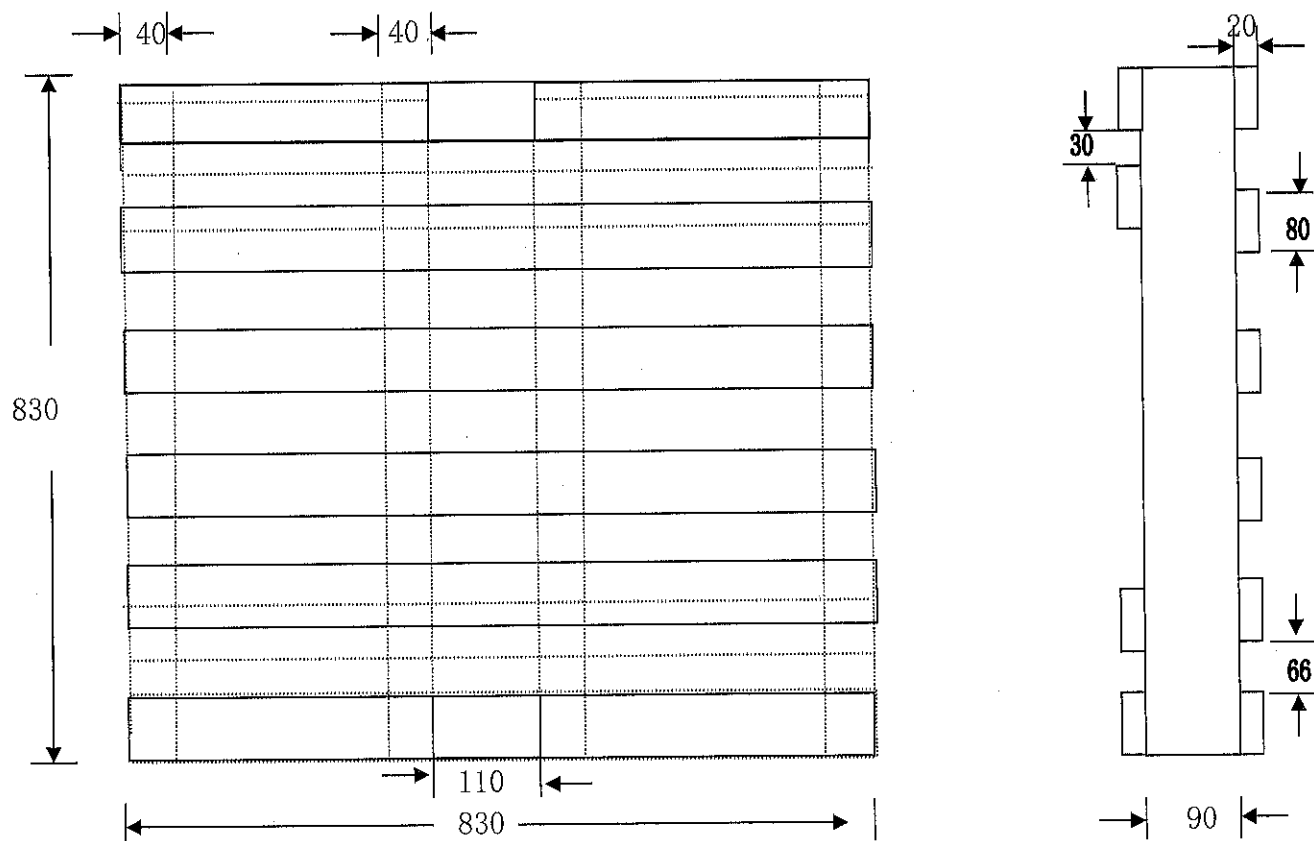
4.10 埋弧焊木托盘 850*850mm 木托盘（用于 300kg/卷*4 层），图 10



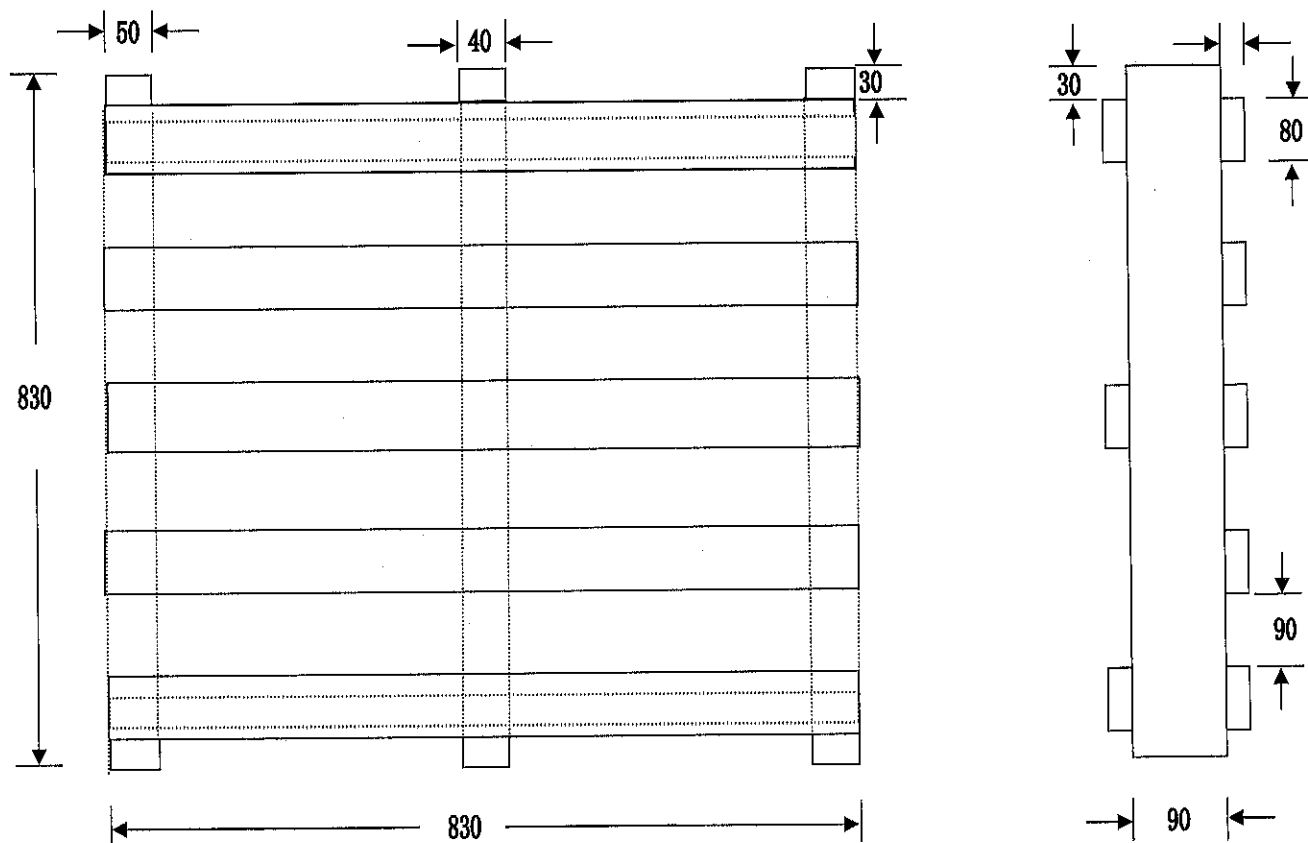
4.11 埋弧焊木托盘 880*880mm（用于 350kg/卷*4 层），图 11



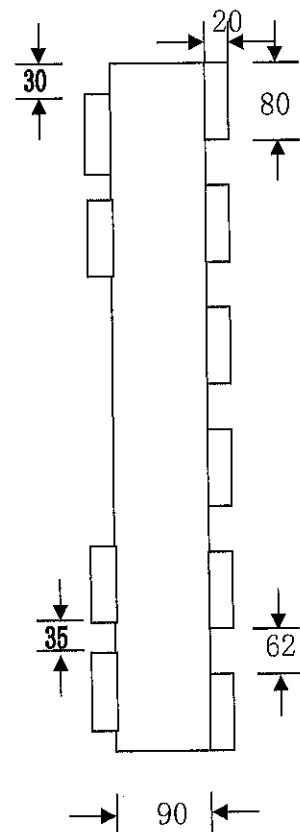
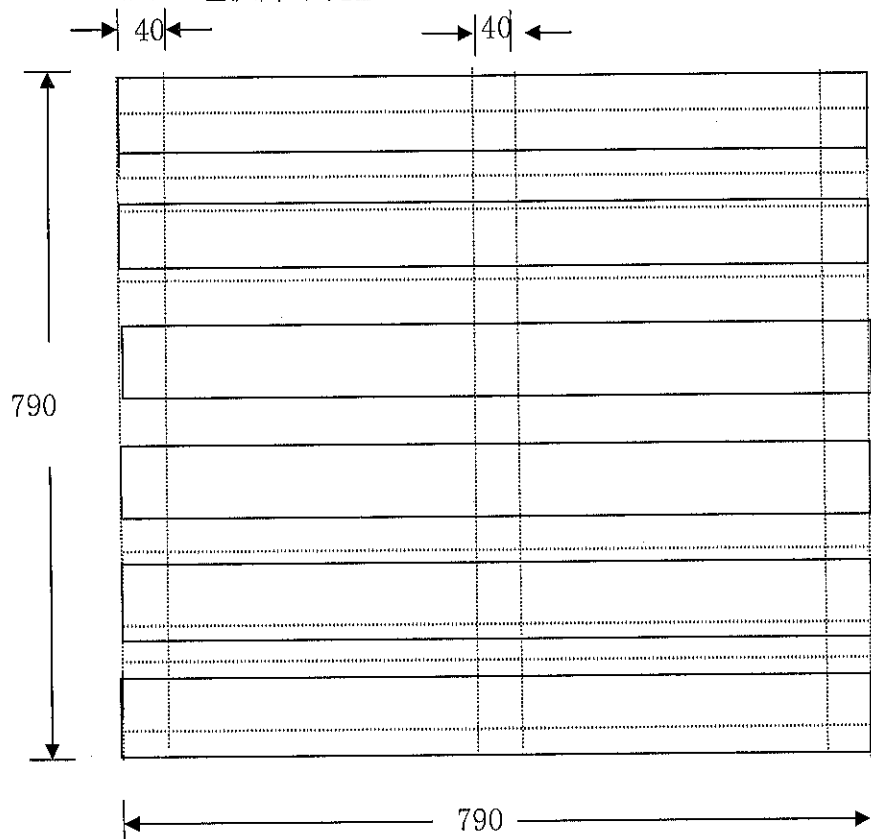
4.12 埋弧焊木托盘 830*830mm (用于福建专用:250kg/卷*4/层), 图 12



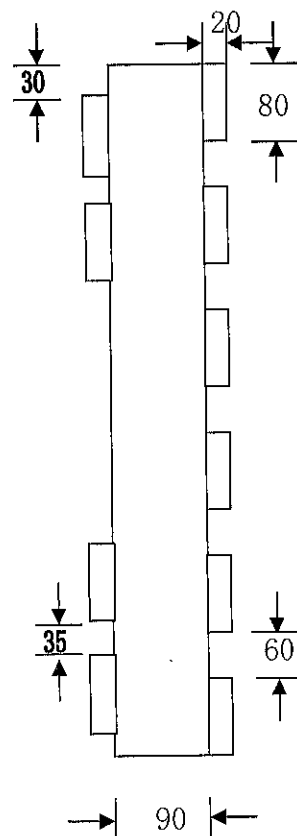
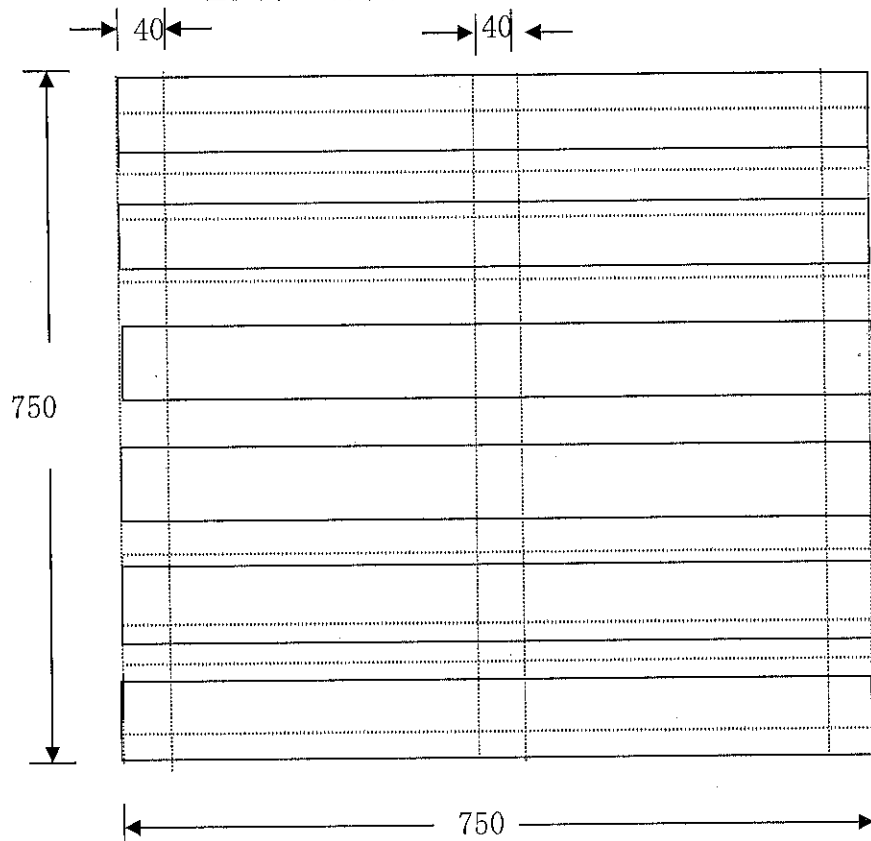
4.13 埋弧焊木托盘 830*830mm 木托盘(250kg/卷*4 件/拖), 图 13



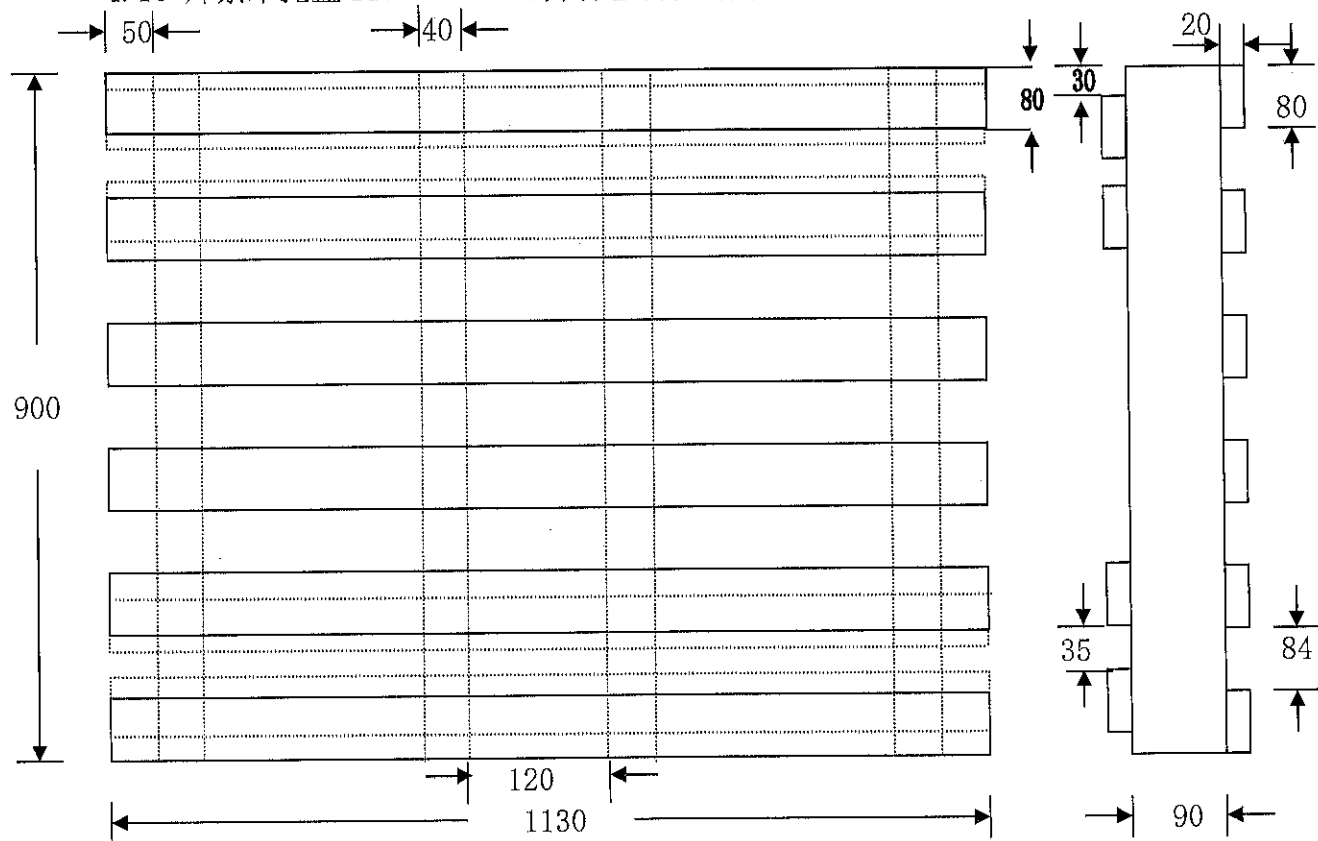
4.14 埋弧焊木托盘 790*790mm (用于 200kg/卷*4 层), 图 14



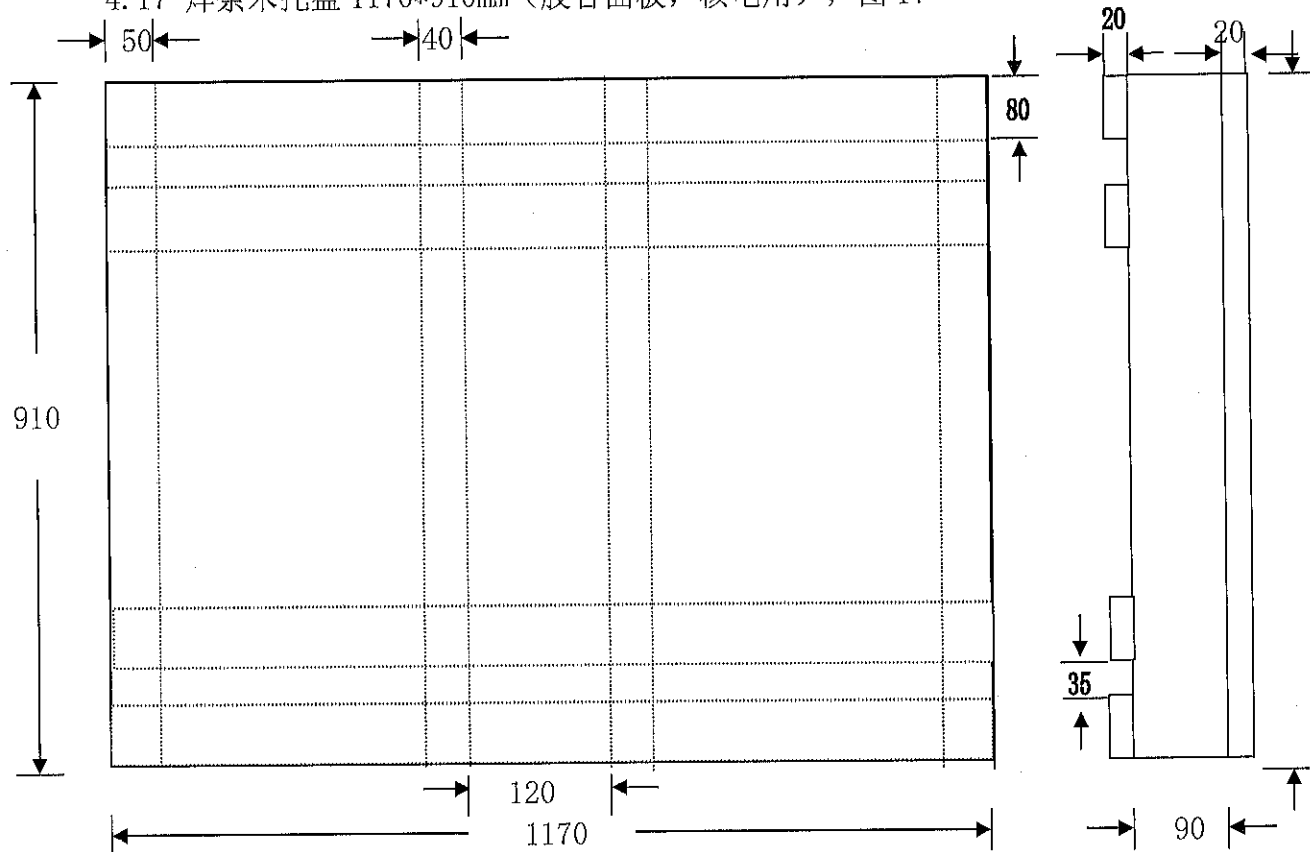
4.15 埋弧焊吨装木托盘 750*750mm, (用于吨装、150kg/卷), 图 15



4.16 焊条木托盘 1130*900mm (自动包装设备用 1.8t/拖), 图 16

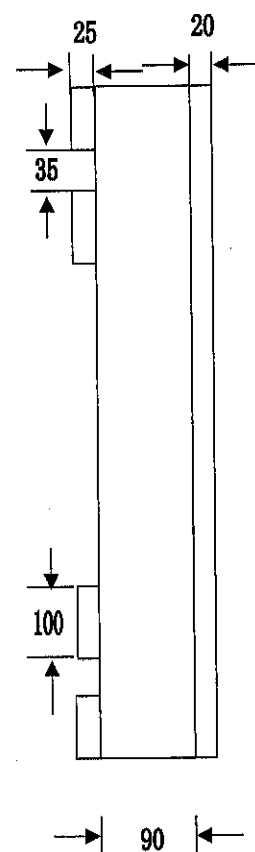
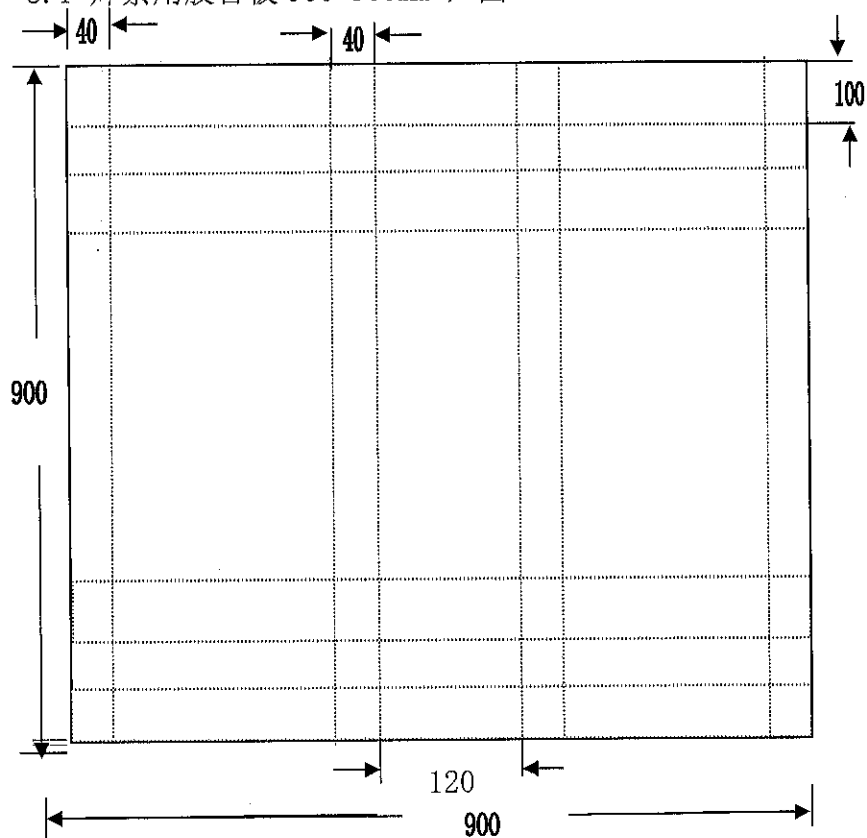


4.17 焊条木托盘 1170*910mm (胶合面板, 核电用), 图 17

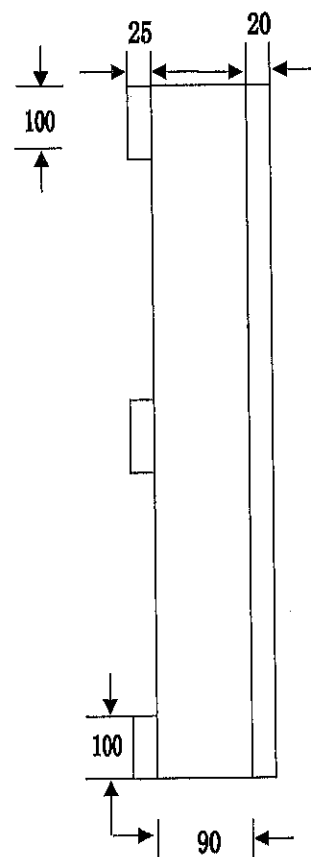
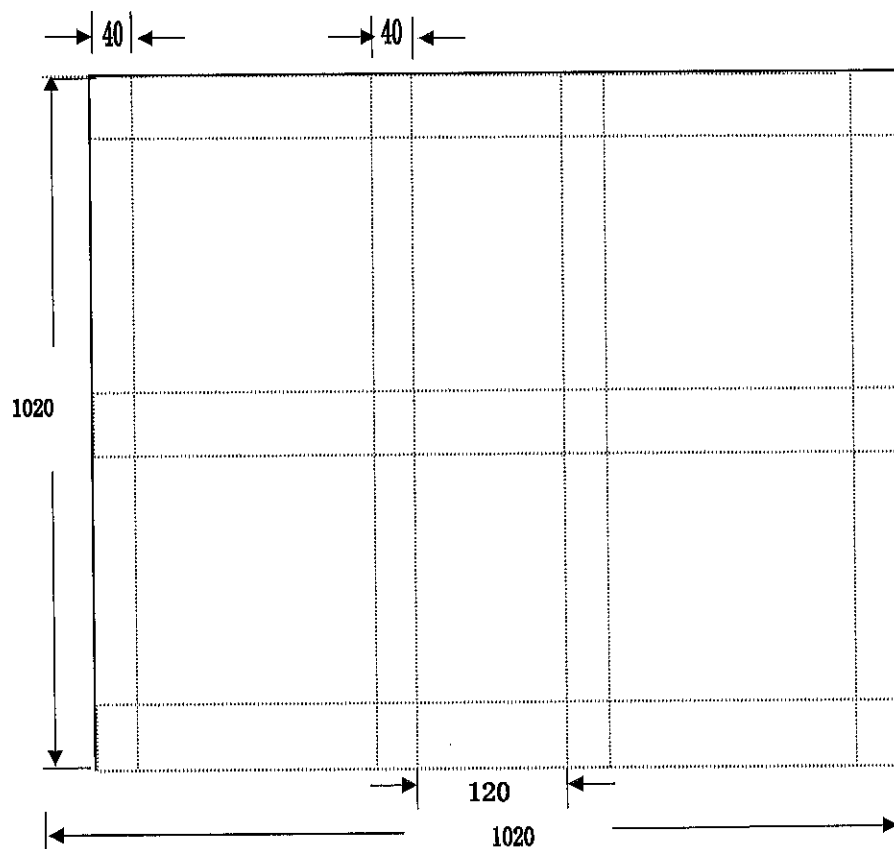


5 胶合板式样

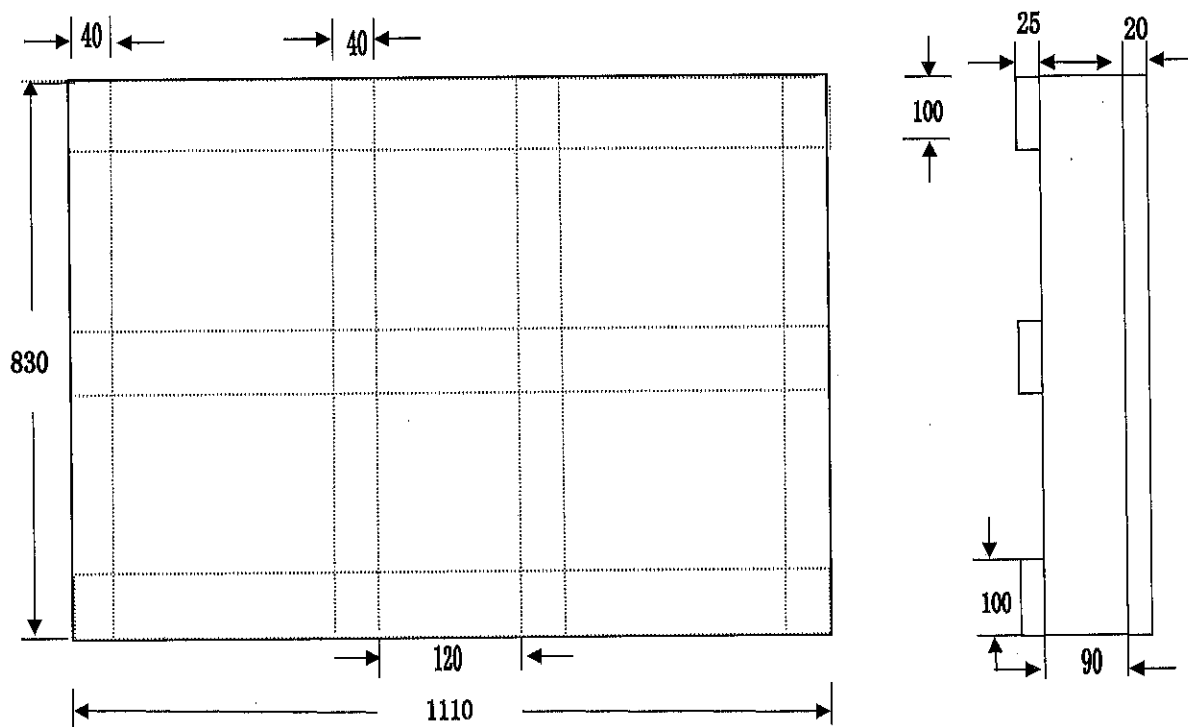
5.1 焊条用胶合板 900*900mm , 图 18



5.2 TIG 焊用胶合板 1020*1020mm, 图 19



5.3 气保焊丝用胶合板 1110*830mm, 图 20



6 验收

6.1 检验项目: 外观、尺寸(按第2条技术要求执行)。

6.2 检验方式: 目测、尺量、仪器检测, 抽样比例按批次来料个数的3%, 但不少于1个。

6.3 检验批之构成: 按不同尺寸品种划分, 以每次进货量为一批。

6.4 复验: 不合格批次加倍取样复验, 若仍存在不合格项, 则判定该批为不合格。

6.5 处置: 合格与不合格批开具相应合格与不合格通知单, 并通知采购部门。

附: 《托盘使用对照表》

拟制: 郑晓霞

审核: 黄二

批准: 王明

发布日期: 2026年08月31日

实施日期: 2026年09月01日

附:

托盘使用对照表				
类别	品种	规格	单托重量 t	匹配托盘尺寸 (mm)
焊条类	出口产品	各规格	1	900*900 胶合板
	自动包装	3.2、4.0、5.0mmmm	1.8	1130*900
	不锈钢	3.2、4.0、5.0mm	1.8	1170*910
	核电(塑料盒)	3.2、4.0、5.0mm	1.8	1170*910 (面板胶合板)
焊丝类	气保焊盘装	20kg/盘	1.2	1110*830
				1110*830 胶合板
	气保焊桶装	250、300kg /桶	1 或 1.2	1030*1030
			0.5 或 0.6	1030*520
		350kg/桶	0.7	1350*700
	埋弧焊盘装	25kg/箱	0.8	830*830
			1.2	1230*830
		铁框篮 25kg/箱	1.2	1280*850
		25kg 筒包	1.2	1200*800
	埋弧焊大卷	150kg/卷	0.6	750*750
		200kg/卷	0.8	790*790
		250kg/卷	1	830*830
		200kg/卷内径 315mm	1.6	1160*580
		300kg/卷	1.2	850*850
		350kg/卷	1.4	880*880
	埋弧焊吨装	500kg/件	0.5	750*750
		800kg/件	0.8	
		1000kg/件	1	
	MIG 焊丝	15kg/盘	1.08	1270*960
	TIG 焊丝	20kg/箱	0.98	1020*1020 胶合板
注: 1、福建专用托盘: 对应尺寸的本托中间增加方墩。				
2、如生产计划对托盘尺寸有特殊要求, 请按计划使用托盘。				